

KÄLTFESTIGKEIT VON DIESELKRAFTSTOFF UND OPERABILITY VON FAHRZEUGEN – RIG-ENTWICKLUNG (TEIL 3)

DGMK-Projekt **764-3**

Anlass und Ziel

Im Projekt 764-1 wurden zwei Testkraftstoffe in 6 Rigs mit unterschiedlichen technischen Konfigurationen getestet, die zumeist auf Grundlage vorangegangener Referenzfahrzeuge entwickelt wurden. Auf nur einem der eingesetzten Rigs konnte eine deutliche Differenzierung der Kraftstoffe DK-1 und DK-2 hinsichtlich Cold Operability erreicht werden. Es bestehen starke Unterschiede für die höchsten gemessenen fail-Werte zwischen den einzelnen Rigs. Die Ergebnisse zeigen, dass die derzeit eingesetzten Rigs nicht für eine eindeutige und vergleichbare Bewertung der Cold Operability von Winterdieselmotoren geeignet sind. Der Bedarf, ein angepasstes Rig bzw. Rigttest zu entwickeln, wird aufgrund dieser Ergebnisse innerhalb der Projektgruppe unterschiedlich bewertet.

Kurzbeschreibung

Für die Rig-Entwicklung wird das Kraftstoffversorgungssystem eines Versuchsträgers aus dem Projekt 764-1 als Referenztechnik zugrunde gelegt. Einige Unternehmen der Projektbegleitung werden vorhandene Test-Rigs anpassen bzw. neu aufbauen.

Bearbeitungsstand

Die Rig-Prüfprozedur befindet sich in der Testphase.

LAUFZEIT	2015 bis 2018
PROJEKTBEGLEITUNG	Vertreter von Mineralöl- und Automobilindustrie, Additivhersteller sowie Biodieselindustrie
PROJEKTKOORDINATION	Jan Ludzay, DGMK